

Promoção COMPRE 1 LEVE 2

Plano Básico SESI Sertãozinho

PROMOTORA:

Esta Ação Promocional "COMPRE 1 LEVE 2" é realizada somente na cidade de Sertãozinho-SP pelo CAT SESI Sertãozinho (CNPJ: 03.779.133/0021-40)

DOS PARTICIPANTES:

Estão aptos a participar da presente Campanha todas as pessoas que não compraram nenhum plano no SESI Sertãozinho no ano de 2023.

DO LOCAL DA AÇÃO PROMOCIONAL:

Somente no CAT SESI Sertãozinho.

DO PERÍODO DA AÇÃO:

A partir das nove horas do dia 08/10/2023 até meia noite do dia 08/11/2023.

DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO:

As pessoas que ainda não compraram nenhum plano do SESI Sertãozinho no ano de 2023 terão 50% de desconto nos dois primeiros meses de associação do PLANO BÁSICO, individual ou familiar;

Pessoas que realizaram compra de qualquer plano no SESI Sertãozinho no ano de 2023 não poderão utilizar esta promoção;

Este desconto não é cumulativo, ou seja, esta promoção não é válida para planos que já possuem desconto, como PLANO EMPRESARIAL (benefício fornecido pelas empresas que possuem convênio com o SESI) ou planos para pessoas com idade a partir de 60 anos;

Este desconto não é válido para outros planos, como Musculação, Aulas Especiais, Plano Total e Pilates Estúdio;

Esta promoção é válida somente para os dois primeiros meses de associação. A partir do terceiro mês, a cobrança será do valor integral;

A compra somente pode ser realizada por pessoas com idade a partir de 18 anos.

DÚVIDAS SOBRE A PROMOÇÃO:

Quaisquer dúvidas, divergências, omissões ou situações não previstas neste Regulamento poderão ser dirimidas através do telefone (16) 3946-4675, de segunda a sexta-feira, das 9h00 às 18h00 e sábado das 8h30 às 12h e das 13h às 16h30, ou, ainda, pelo WhatsApp (somente mensagem): (16) 99762-7670.

CONSIDERAÇÕES GERAIS:

Esta Ação Promocional não é cumulativa com outras promoções da Rede.

O Plano Básico dá acesso às piscinas, quadras, ginásio, jogos de mesa, playground, pista de caminhada, quiosques (item cobrado a parte do plano, mas locação exclusiva para clientes SESI) e programação de recreação.

Em caso de desistência, será considerado o estorno de **1/3** do valor total pago.

O acesso às instalações está sujeito ao pagamento mensal, ou seja, primeiro o cliente paga e então poderá utilizar. A manutenção do uso no segundo mês está sujeita ao pagamento da segunda mensalidade, assim subsequentemente.

Após realizada a compra, não será possível repassar o benefício para outra pessoa.

A participação nesta Campanha implica no conhecimento e aceitação total e irrestrita de todos os termos e condições deste Regulamento.

Toda e qualquer situação não prevista neste Regulamento, bem como eventuais casos omissos, serão decididos, exclusivamente, pela Promotora da Ação Promocional.

O presente Regulamento poderá ser suspenso ou cancelado, a qualquer tempo e sem aviso prévio, por motivo de força maior ou por qualquer outro fator ou motivo imprevisto que esteja fora do controle da Promotora e que comprometa a ação de forma a impedir ou modificar substancialmente a condução como originalmente planejado.

Ao aderir à Ação Promocional, os Participantes declaram que estão de acordo com os termos deste Regulamento e ainda: autorizam, reconhecem e aceitam que os dados pessoais e demais informações que porventura lhe sejam solicitados poderão ser utilizados pela Promotora para os fins necessários à adequada realização e conclusão da Ação Promocional, bem como para futuros contatos.

O participante será responsabilizado por todos os danos causados à Promotora e à terceiros, decorrentes de sua conduta durante a participação na Promoção.

Reconhecem e aceitam expressamente que a Promotora não é responsável, nem poderá ser responsabilizada, por qualquer dano ou prejuízo oriundo da participação nesta ação.

A Promotora se reserva o direito de, a qualquer momento e a seu exclusivo critério, alterar os termos deste Regulamento, assim como as condições oferecidas, podendo informar previamente aos Participantes da Ação Promocional, sempre que possível, buscando assegurar a legalidade desta sem ocasionar prejuízo aos Participantes.

Esta ação independe de qualquer modalidade de sorteio, vale-Brinde, concurso ou operação assemelhada, não estando, portanto, sujeita à autorização prévia estabelecida no artigo 1º da Lei Federal 5.768/71.