

PROGRAMADOR CNC

As principais responsabilidades incluem:

Programação: Desenvolver, revisar e otimizar programas CNC (G-code, M-code) utilizando softwares CAD/CAM (ex: PowerMill, Creo).

Setup e Ajustes: Preparar a máquina, selecionar ferramentas, definir parâmetros de corte e realizar ajustes finos nos programas para testes e produção.

Leitura e Interpretação: Analisar desenhos técnicos mecânicos, especificações e tolerâncias para definir a melhor estratégia de usinagem.

Controle de Qualidade: Utilizar instrumentos de medição (paquímetro, micrômetro) para verificar a conformidade dimensional das peças.

Otimização: Buscar melhorias contínuas nos processos, reduzindo custos e tempos de ciclo.

Manutenção: Realizar manutenção preventiva básica e solucionar falhas no processo.

Documentação: Registrar atividades e ocorrências do processo

Requisitos:

Curso no SENAC de Torno CNC
Experiência na área de pelo menos 01 ano.



Enviar currículo para:

16-99608-9043
rh@dsprecision.com.br