



Formulário de Avaliação
Torneio Mestre da Soldagem 2026

Subcritério	Avaliação Visual Dimensional - Junta de Topo - SMAW - Chapa 3/8" - Peça de Teste					
Competidor				Ass:	Grupo	A
Data da Competição:						
Equipe de Avaliação						
Avaliador 1:				Ass.:		
Avaliador 2:				Ass.:		
Avaliador 3:				Ass.:		
Avaliador 4:				Ass.:		

AVALIAÇÃO POR MEDIÇÃO - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE ACABAMENTO

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Parada e reinício	São as crateras de cordão de solda e recomeço completamente preenchido e uniforme? (Da parte mais alta ao fundo da cratera, ou entre a parada e o recomeço)	Permitir 1,5 mm de variação na altura entre parada/início (medição deverá ser realizada no máximo 10mm para cada lado da emenda)	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Abertura de arco	Existe abertura de arco?	Verificar até 50mm da margem do cordão	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Remoção de escórias e respingos e sujidades (proveniente da soldagem)	Todas as escórias, respingos e sujidades superficiais foram removidos da área soldada e adjacentes?	Sim / Não	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Inclusões visuais ou porosidades	O metal de solda está livre de imperfeições por inclusão ou porosidades? (poro, escória e inclusões)	Sim / Não	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Mordedura	A junta de solda está livre de mordedura?	permitido $\leq$ 0,5mm de profundidade	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Sobreposição	A junta de solda está completamente livre de sobreposição?	Sim / Não	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Reforço excessivo	A junta soldada está livre de reforço excessivo?	permitido $\leq$ 2,5mm	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Deposição insuficiente	Os chanfros estão completamente preenchidos?	Sim / Não	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Desalinhamento	A junta está livre de desalinhamento Linear?	permitido $\leq$ 1,0mm	0,1	0,1	0,1	0,3	0,3
A junta de topo está uniforme e regular?	As larguras dos cordões estão uniformes e regulares?	Medida mais estreita vs. medida mais larga) permitido $\leq$ 2,0 mm	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6

AVALIAÇÃO POR MEDIÇÃO - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE RAIZ

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Falta de penetração ou fusão	A junta está livre de falta de penetração ou fusão na raiz	Sim / Não	0,7	0,7	0,7	2,1	2,1
Concavidade na raiz	A penetração de solda está livre de concavidade na raiz?	Sim / Não	0,7	0,7	0,7	2,1	2,1
Penetração excessiva	A penetração de solda livre de penetração excessiva de raiz?	permitido $\leq$ 2,0mm	0,7	0,7	0,7	2,1	2,1

AVALIAÇÃO POR MEDIÇÃO - ENSAIO DE RAIO-X

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Falta de penetração ou fusão	A junta está livre de falta de penetração ou fusão	Tolerâncias de acordo com ASME IX	1,34	1,33	1,33	4	4
Trincas, Inclusão de escória ou porosidade	A junta está livre de trinca, Inclusão de escória ou porosidade	Tolerâncias de acordo com ASME IX	1,34	1,33	1,33	4	4

Pontuação Total	20
-----------------	----



Formulário de Avaliação
Torneio Mestre da Soldagem 2026

Subcritério	Avaliação Visual Dimensional - Junta de Topo - GMAW - Chapa 1/2" - Peça de Teste						
Competidor					Ass:	Grupo	A
Data da Competição:							
Equipe de Avaliação							
Avaliador 1:						Ass.:	
Avaliador 2:						Ass.:	
Avaliador 3:						Ass.:	
Avaliador 4:						Ass.:	

AValiação por medição - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE ACABAMENTO

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Abertura de arco	Existe abertura de arco?	Verificar até 50mm da margem do cordão	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Remoção de escórias e respingos e sujidades (proveniente da soldagem)	Todas as escórias, respingos e sujidades superficiais foram removidos da área soldada e adjacentes?	Sim / Não	0,2	0,2	0,2	0,6	0,6
Inclusões visuais ou porosidades	O metal de solda está livre de imperfeições por inclusão ou porosidades? (poro, escória e inclusões)	Sim / Não	0,3	0,3	0,3	0,90	0,9
Mordedura	A junta de solda está livre de mordedura?	permitido $\leq$ 0,5mm de profundidade	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5
Reforço excessivo	A junta soldada está livre de reforço excessivo?	permitido $\leq$ 2.5mm	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5
Deposição insuficiente	Os chanfros estão completamente preenchidos?	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5
A junta de topo está uniforme e regular?	As larguras dos cordões estão uniformes e regulares?	Medida mais estreita vs. medida mais larga) permitido $\leq$ 2,0 mm	0,3	0,3	0,3	0,90	0,9

AValiação por medição - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE RAIZ

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Falta de penetração ou fusão	A junta está livre de falta de penetração ou fusão na raiz	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5
Concavidade na raiz	A penetração de solda está livre de concavidade na raiz?	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5
Penetração excessiva	A penetração de solda livre de penetração excessiva de raiz?	permitido $\leq$ 2.0mm	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5

AValiação por medição - ENSAIO PHASED ARRAY

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Ultrassom Phased Array	Avaliar a chapa considerando 3 divisões	Avaliar conforme norma regulamentada e vigente	2,67	2,67	2,66	8	8
Pontuação Total						20	



Formulário de Avaliação
Torneio Mestre da Soldagem 2026

Subcritério	Avaliação Visual Dimensional - Junta de Topo - GTAW - Tubo 3" sch. 80 - Peça de Teste							
Competidor						Ass:	Grupo	A
Data da Competição:								
Equipe de Avaliação								
Avaliador 1:						Ass.:		
Avaliador 2:						Ass.:		
Avaliador 3:						Ass.:		
Avaliador 4:						Ass.:		

AValiação POR MEDIÇÃO - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE ACABAMENTO

Obs.: O tubo será dividido a cada 90° (4 partes) e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Área 4	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Abertura de arco	Existe abertura de arco?	Verificar até 50mm da margem do cordão	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00
Inclusões visuais ou porosidades	O metal de solda está livre de imperfeições por inclusão ou porosidades? (poro, escória e inclusões)	Sim / Não	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00
Mordedura	A junta de solda está livre de mordedura?	permitido $\leq$ 0,5mm de profundidade	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00
Reforço excessivo	A junta soldada está livre de reforço excessivo?	permitido $\leq$ 2,5mm	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00
Deposição insuficiente	Os chanfros estão completamente preenchidos?	Sim / Não	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00
A junta de topo está uniforme e regular?	As larguras dos cordões estão uniformes e regulares?	Medida mais estreita vs. medida mais larga) permitido $\leq$ 2,0 mm	0,25	0,25	0,25	0,25	1	1,00

AValiação POR MEDIÇÃO - VISUAL DIMENSIONAL FACE DE RAIZ

Obs.: O tubo será dividido a cada 90° (4 partes) e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Área 4	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Falta de penetração ou fusão	A junta está livre de falta de penetração ou fusão na raiz	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	0,5	2	2
Concavidade na raiz	A penetração de solda está livre de concavidade na raiz?	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	0,5	2	2
Penetração excessiva	A penetração de solda livre de penetração excessiva de raiz?	permitido $\leq$ 2.0mm	0,5	0,5	0,5	0,5	2	2

AValiação POR MEDIÇÃO - ENSAIO PHASED ARRAY

Obs.: O tubo será dividido a cada 90° (4 partes) e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Área 4	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Ultrassom Phased Array	Avaliar o tubo considerando 4 divisões, 0°, 90°, 180° e 270°	Avaliar conforme norma regulamentada e vigente	2	2	2	2	8	8

Pontuação Total	20,00
-----------------	-------



Formulário de Avaliação
Torneio Mestre da Soldagem 2026

Subcritério	Avaliação Visual Dimensional - Junta de Ângulo - FCAW - Espessura 12,7 mm - Peça de Teste					
Competidor				Ass:	Grupo	A
Data da Competição:						
Equipe de Avaliação						
Avaliador 1:				Ass.:		
Avaliador 2:				Ass.:		
Avaliador 3:				Ass.:		
Avaliador 4:				Ass.:		
Avaliador 5:				Ass.:		

AVALIAÇÃO POR MEDIÇÃO - VISUAL E DIMENSIONAL

Obs. Será descartado 20mm no início e no fim do corpo de prova, a área útil será dividida em 3 partes e avaliadas separadamente

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida	
Abertura de arco	Existe abertura de arco?	Verificar até 50mm da margem do cordão	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5	
Inclusões visuais ou porosidades	O metal de solda está livre de imperfeições por inclusão ou porosidades? (poro, escória e inclusões)	Sim / Não	0,5	0,5	0,5	1,5	1,5	
Mordedura	A junta de solda está livre de mordedura?	permitido ≤ 0,5mm de profundidade	1	1	1	3	3	
Dimensão da perna de solda	A junta soldada está livre de reforço excessivo?	Dimensão da perna 10,0 0,00 mm 2,00 mm	- +	1	1	1	3	3

AVALIAÇÃO POR MEDIÇÃO - ENSAIO DE FRATURA

Obs. Se a perna estiver maior de 14,0 mm , não se realizado o ensaio de fratura

Aspecto do subcritério	Descrição	Requisito ou tolerância	Área 1	Área 2	Área 3	Pontuação máxima	Pontuação obtida
Falta de penetração ou fusão na Raiz	A solda de fratura está completamente fundida na raiz da junta? Observar a quina do material (sem fusão)	Sim / Não	1,34	1,33	1,33	4	4,00
Falta de penetração ou fusão entre passes	A solda de fratura está completamente fundida entre os passes?	Sim / Não	1,34	1,33	1,33	4	4,00
Inclusões visuais ou porosidades	A fratura do filete soldado está livre de poro/porosidade e inclusão?	Sim / Não	1	1	1	3	3,0
			Pontuação Total			20,00	

AVALIAÇÃO TEÓRICA - 30 QUESTÕES DE MÚLTIPLAS ESCOLHA

Competidor				Ass:	Grupo	A
Data da Prova						
	Nota da Prova	100,00		Pontuação Total	20,00	

RESULTADO FINAL

Competidor				Grupo	A
				Pontuação Total	100,00